### **Termine**

### **Veranstalter**

Berlin 11./12.03.2026 online 17./18.06.2026 Frankfurt 23./24.09.2026 online 02./03.12.2026

## Zielgruppen

Das Seminar richtet sich an den in § 77 GEG genannten Personenkreis. Dies sind insbesondere Personen mit berufsqualifizierendem Hochschulabschluss in den Fachrichtungen Versorgungstechnik oder Technische Gebäudeausrüstung mit mindestens einem Jahr Berufserfahrung in Planung, Bau, Betrieb oder Prüfung raumlufttechnischer Anlagen. Für weitere Fachrichtungen wie beispielsweise Maschinenbau, Elektrotechnik, Verfahrenstechnik und Bauingenieurwesen mit einem Ausbildungsschwerpunkt bei der Versorgungstechnik oder der TGA ist eine mindestens dreijährige Berufserfahrung gefordert. Fachkundig sind ebenfalls Meister und Staatlich geprüfte Techniker der einschlägigen Fachrichtungen.

## **Anmeldung**

Das Anmeldeformular zur Seminarteilnahme sowie weitere Informationen stehen zum Download unter www.btga.de bereit und können angefordert werden unter:

Tel.: 0228/94917-0 oder per E-Mail: veranstaltungen@btga.de

### BTGA – Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V.

Hinter Hoben 149, 53129 Bonn Tel. 0228/94917-0 info@btga.de www.btga.de

Der BTGA repräsentiert als Dachverband industriell ausgerichtete, Anlagen erstellende Unternehmen der Gebäudetechnik mit eigenen Ingenieurkapazitäten. Zur BTGA-Organisation gehören 7 Landesverbände sowie Direkt- und Fördermitglieder: insgesamt 450 mittelständische bis große Betriebe mit mehr als 43.300 Beschäftigten und dem Know-how, das für Energieeffizienz und Nachhaltigkeit im Wohn- und Nichtwohnbereich benötigt wird.

#### FGK - Fachverband Gebäude-Klima e. V.

Hoferstr. 5 71636 Ludwigsburg Tel. 07141/25881-0 info@fgk.de www.fgk.de

### Ideeller Träger

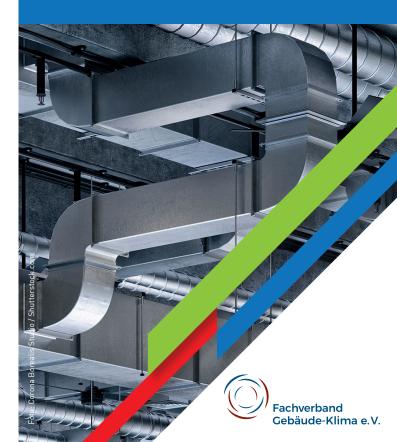


BuPS – Bundesprüfstelle Technische Gebäudeausrüstung e.V. Hinter Hoben 149, 53129 Bonn Tel. 0228/94917-0



# Seminartermine 2026

Energetische Inspektion von Klimaanlagen nach Gebäudeenergiegesetz (GEG)



### **Ziele**

### Inhalte und Leistungen

## Teilnahmebedingungen

Nach den Festlegungen des GEG sind Klimaanlagen mit einer thermischen Kälteleistung von mehr als 12 kW zwingend einer energetischen Inspektion zu unterziehen. Dies gilt für sämtliche bestehende Anlagen, die älter als 10 Jahre sind. In 10-Jahres-Abständen muss die energetische Inspektion wiederholt werden. Das Seminar vermittelt die notwendigen Kenntnisse zur Durchführung der energetischen Inspektion von Lüftungs- und Klimaanlagen sowie von Anlagen zur Klimakälteerzeugung. Durch diese Weiterqualifizierung erschließen sich Fachleute ein zusätzliches Betätigungsfeld.

#### Zertifikat

Die Erteilung eines Zertifikates setzt einen fachspezifischen Berufs- bzw. Hochschulabschluss voraus. Das Zertifikat der Bundesprüfstelle bescheinigt die erfolgreiche Teilnahme von Personen mit qualifizierendem Hochschulabschluss und nachgewiesener Berufserfahrung sowie von Personen mit Meisterbrief oder einem Abschluss als Staatlich geprüfter Techniker der einschlägigen Berufsrichtungen. Bei Zustimmung des zertifizierten Seminarteilnehmers werden Name, Titel und Kontaktdaten auf der Internet-Seite des BTGA (www.btga.de)/FGK (www.fgk.de) bekannt gemacht. Weitere Infos: www.btga.de/aktuelles/Seminare

#### Tag 1

- Inhalte GEG
- DIN EN 16798-17, DIN SPEC 15240
- DIN TR 16798-18
- Innenraumklima FGK-Status-Report 17
- Referenzanlage, Systemkennwert
- Bewertung der Anlagenauslegung
- Energetische Inspektionen an Lüftungs- und Klimaanlagen
- QuickCheck Lüftung des BMWi

#### Tag 2

- Interpretation und Auswertung der Messwerte
- Energetische Inspektion an Klimakälteanlagen
- vertiefende Schulung zu Systemen der Klimakälteerzeugung und der Hydraulik im Kaltwassernetz
- QuickCheck Kälte des BMWi

Die Seminarinhalte werden fortlaufend an Änderungen der Gesetze und an die aktuelle Normung angepasst.

#### Seminarteilnehmer erhalten:

- Seminarunterlagen in gedruckter Form
- zusätzliche Arbeitshilfen auf USB-Stick
- Sonderdruck DIN SPEC 15240
- Fachbuch "Energetische Inspektion in der TGA", Vulkan-Verlag
- FGK-Status Report 17
- Softwareprogramm "Klima-Check FGK", (Einzelplatzlizenz) zum Download

### Referentenpool

Dipl.-Ing. Claus Händel, FGK
Dipl.-Ing. Ronny Mai, ILK
Dipl.-Ing. (FH) Clemens Schickel, BTGA
Dipl.-Ing. Heiko Schiller, schiller engineering

Änderungen bei den Referenten und beim Tagungsablauf sind vorbehalten.

#### Anmeldung und Stornierung

Anmeldeschluss ist jeweils 14 Tage vor Seminarbeginn. Die Anmeldung ist verbindlich. Ein kostenfreier Rücktritt ist nur möglich, wenn ein bis dahin noch nicht angemeldeter Ersatzteilnehmer benannt wird und dieser sich verbindlich anmeldet. Bei einem Rücktritt mehr als 14 Tage vor Seminarbeginn werden 50 % der ausgewiesenen Teilnahmegebühr erhoben, bei einem Rücktritt innerhalb von 14 Tagen vor Seminarbeginn werden 80 % der ausgewiesenen Teilnahmegebühr erhoben. Bei Nachweis eines geringeren Schadens durch den Teilnehmer ist dieser Betrag anstelle der Pauschale zu zahlen. Der Rücktritt ist in Textform gegenüber der BTGA-Geschäftsstelle zu erklären.

#### Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr versteht sich jeweils zzgl. MwSt. Sie beinhaltet alle genannten Seminarunterlagen sowie bei entsprechender Voraussetzung und erfolgreicher Teilnahme das Zertifikat der Bundesprüfstelle. Ebenfalls enthalten sind Mittagessen, Softgetränke im Tagungsraum sowie zwei Kaffeepausen. Kosten für die Unterkunft sind nicht Bestandteil der Seminargebühren. Die Teilnehmerzahl ist auf 20 Personen begrenzt. Die für das Seminar bereitgestellten Unterlagen stellen einen Marktwert von ca. 450.– Euro dar.

pro Person: 1.440,- Euro 1.310,- Euro
BTGA/FGK: 1.080,- Euro 960,- Euro

Bei zu geringer Teilnehmerzahl behalten wir uns vor, das Seminar ersatzlos zu streichen. In diesem Fall werden die angemeldeten Teilnehmer spätestens bis zwei Wochen vor Seminarbeginn benachrichtigt und die Teilnahmegebühr wird unaufgefordert zurückgezahlt.

#### Haftung

Die Veranstaltung wird von qualifizierten Referenten sorgfältig vorbereitet. Der BTGA übernimmt keine Haftung für Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit in Bezug auf die Seminarunterlagen und die Durchführung.